IMEIM

HMD RU

IMEIM

ООО «ХВАМДА МАШИНЕРИ РУ»

Скоростные гидравлические
литьевые машины

HWAMDA HMD M8-SPV

WWW.HWAMDA-RUSSIA.RU

WWW.IMEIM.RU

IMEIM

О компании

Компания «IMEIM» была организована в 2011 г. как региональное представительство Хвамда Машинери. В нашей компании применяются стандарты ГОСТ Р ИСО 9001-2008 «Системы менеджмента качества. Требования», ГОСТ Р ИСО 10001-2009 «Менеджмент качества. Удовлетворённость потребителей. Рекомендации по правилам поведения для организаций». Является почётным членом Межотраслевой ассоциации производителей и потребителей рынка полимерной индустрии (№1А-12 от 17 мая 2012 года).

Полное наименование компании Общество с ограниченной ответственностью «Инновационное машиностроение и производственный менеджмент», сокращённое наименование ООО «ИНМАШПРОМ».

Полное наименование на английском языке «Innovation mechanical engineering & industrial management» Limited Company, сокращённое наименование «IMEIM».
Таким образом «IMEIM» стало фирменным наименованием нашей компании и визитной карточкой.

Наша компания является официальным дилером HWAMDA Machinery в России и СНГ, осуществляет пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и обучение персонала.

Компания ООО «ХВАМДА МАШИНЕРИ РУ» (HMD RU) была организована как официальное представительство по ответственности NINGBO HWAMDA MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD на территории РФ.
Наши задачи:
• обеспечить клиентам и партнёрам полный сервис и гарантии производителя инжекционно-литьевых машин;
• решать вопросы оптимизации действующих предприятий, эффективности используемых технологий, разработки производственных решений.
Полное наименование компании Общество с ограниченной ответственностью «ХВАМДА МАШИНЕРИ РУ», сокращённое наименование ООО «ХВАМДА РУ». Полное наименование на английском языке «HWAMDA MACHINERY RESPONSIBILITY UNIT» Limited Company, сокращённое наименование «HMD RU». Таким образом HMD RU стало фирменным наименованием нашей компании и визитной

Накопленный опыт в производственном консалтинге и бизнес-планировании помогает комплексно рассматривать любое производство от его планирования (разработки бизнес-плана) до вывода на производственную мощность. Наша компания оказывает инженерно-консультационные услуги исследовательского, проектно-конструкторского, рассчетно-аналитического характера, подготовку технико-экономического обоснования проекта, выработку рекомендаций в области организации производства, то есть комплекс коммерческих услуг по подготовке и обеспечению процесса производства и реализации услуг.

Наши цели – изготовить для заказчика необходимое оборудование для производства высококачественной продукции по конкурентным ценам в минимальные сроки, предоставить качественный сервис, услуги, сырье.

Инжекционно-литьевые машины спроектированы и изготовлены для производства изделий, используемых в пищевой, фармацевтической, нефтехимической, автомобильной, электронной промышленностях, быту и т.д.

Специалисты нашей компании укомплектуют для Вас наиболее оптимальное оборудование по приемлемым ценам и предоставят техническую поддержку, включая комплексное проектирование нового производства с заданными мощностями. Мы доставим требуемое оборудование в минимальные сроки и с минимальными транспортными затратами.

В 2019 г. в России открыто представительство по ответственности ООО «Хвамда Машинери ру», выполняющее функции дистрибьютора и агента. «HMD RU» – сокращенное наименование HWAMDA MACHINERY RESPONSIBILITY UNIT на английском языке.

Скоростные гидравлические литьевые машины HWAMDA HMD M8-SPV с двумя серводвигателями

Гидравлические инжекционно-литьевые машины HWAMDA HMD M8-SPV с серводвигателями относятся к серии специальных высокоскоростных машин и представлены линейкой с усилием смыкания от 218 до 500 тонн.

К другим преимуществам данной серии машин необходимо отнести: специализированное пневмо-запорное сопло узла впрыска, два серводвигателя гидравлической системы, эффективную систему подачи сырья, изолированный корпус материального цилиндра и инфракрасные нагреватели обеспечивают лучшую пластификацию, минимизацию потерь и эффективный нагрев, высокая точность дозы впрыска, высокая скорость впрыска.

Примененные конструктивные решения позволяют отливать тонкостенные изделия с высокой скоростью. Инжекционно-литьевые машины серии HMD M8-SPV идеально подходят для скоростного литья тонкостенных изделий.

Отличительные особенности:

- конструктивно усовершенствованный усиленный узел смыкания;
- автоматическая система смазки движущихся частей узла смыкания;
- усовершенствованный узел впрыска для скоростной работы;
- два гидравлических мотора, два насоса, два серводвигателя;
- скоростной гидравлический мотор узла впрыска.

Узел впрыска

1. Шнек и цилиндр

Эффективность в подаче материала и высокая скорость и точность впрыска.

Теплоизолированный корпус цилиндра повышает пластифицирующую способность, сводя к минимуму потери тепла.

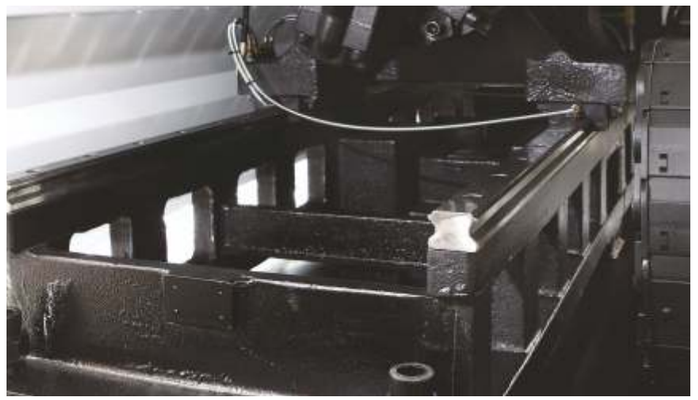
Инфракрасные нагреватели обеспечивают надежность и экономию энергозатрат.

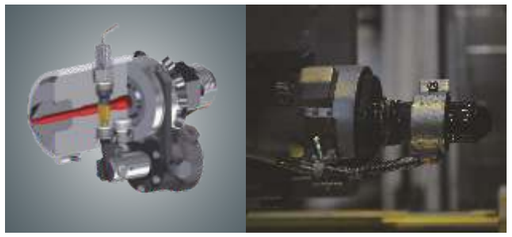
2. Пневматическое запорное сопло

Дополнительный стандарт для сопла швейцарского бренда Herzog обеспечивает эффективное избежание обратного давления.

3. Скорость впрыска

Параллельное движение и высокоскоростное / низкое давление впрыска, что сокращает время цикла, особенно для тонкостенных изделий. Большой объем впрыска за минимально короткое время.





4. Два гидроцилиндра для узла впрыска

Конструкция обеспечивает необходимую жесткость и плавное движение узла впрыска.

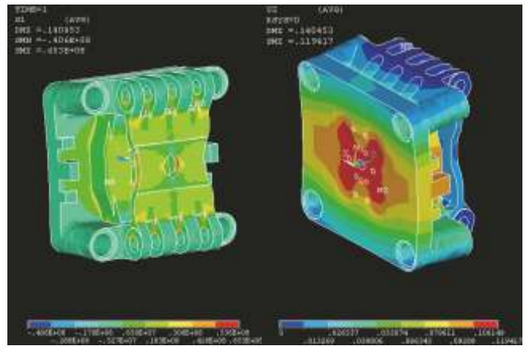
5. Конструкция движения узла впрыска

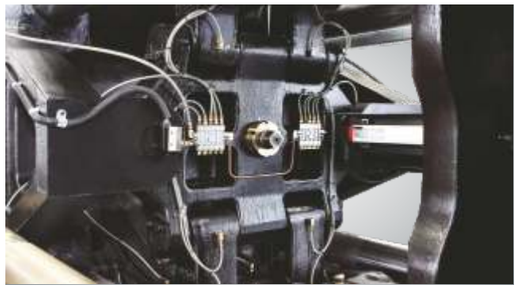
В узле впрыска используется линейная направляющая, чтобы минимизировать трение и увеличить скорость при впрыске.

Узел смыкания

1. Плита

Улучшенная плита с высокопрочной структурой.
Особенно подходит для тонкостенных изделий.





2. Втулка подвижной плиты

Втулка с графитовыми вставками обеспечивает высокую скорость работы.

Гидравлический узел

1. Гидравлическая система

Синхронное движение узла смыкания и узла впрыска за счет использования двух серводвигателей сокращает время цикла.
Высокая точность смыкания плит.

2. Гидравлический мотор

Скоростной гидравлический мотор.
Гидравлические насосы высокой надежности.

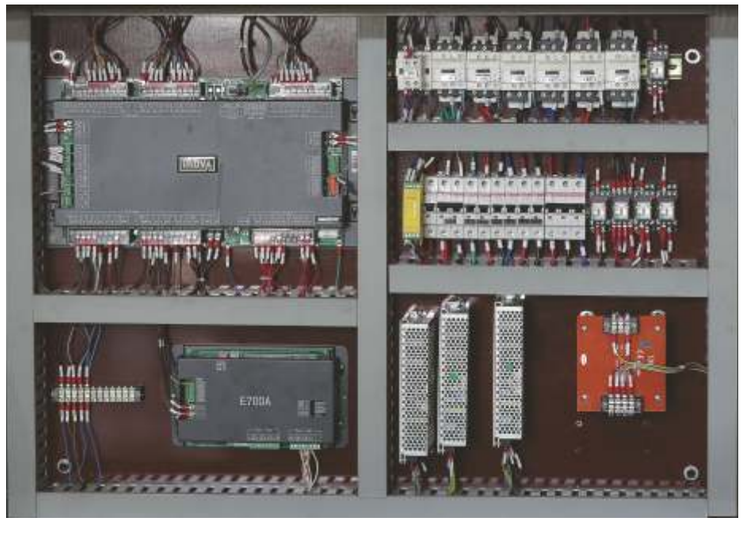
Электрический узел

1. Контроллер

Адаптируемые компьютеры (Италия INOVA / Австрия KEBA) с 10-дюймовым цветным светодиодным экраном реализует точность и быструю реакцию.

2. Электрические элементы

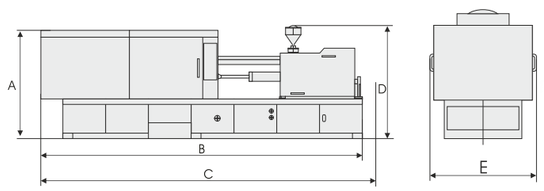
В электрической системе используются комплектующие только европейских производителей Omron и Schneider.



HMDM8-SPV

Спецификация

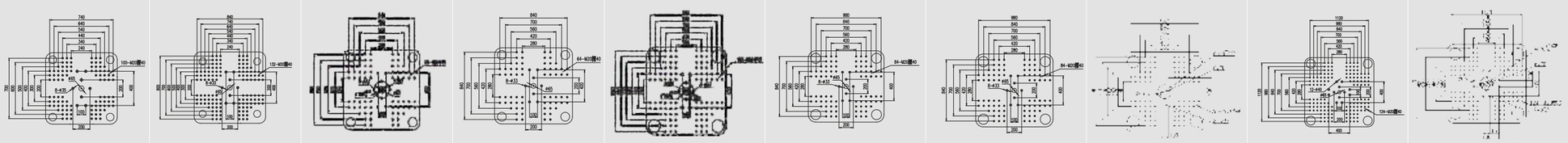
Габариты машин



	HMD 270M8-SPV	HMD 308M8-SPV	HMD 328M8-SPV	HMD 368M8-SPV	HMD 400M8-SPV	HMD 428M8-SPV	HMD 450M8-SPV	HMD 480M8-SPV	HMD 500M8-SPV	HMD 530M8-SPV
A	1915	1983	1992	1900	1956	1949	2147	2030	2138	2100
B	6165	6267	6340	7192	7612	7473	8030	7577	8500	8577
C	6360	6557	6557	7417	7692	7751	8110	7787	8577	8600
D	2356	2381	2381	2366	2374	2381	2546	2390	2674	2472
E	1493	1641	1649	1808	1880	1958	2018	1970	2128	2110

Параметры	Ед. изм	HMD 270M8-SPV		HMD 308M8-SPV		HMD 328M8-SPV		HMD 368M8-SPV		HMD 400M8-SPV		HMD 428M8-SPV		HMD 450M8-SPV		HMD 480M8-SPV		HMD 500M8-SPV		HMD 530M8-SPV	
Международный размер	——	938/270		938/308		938/328		865/368		1505/400		865/428		865/450		865/480		1525/500		1672/530	
Узел впрыска		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Теоретический объем впрыска	$см^3$	530	595	530	595	530	595	475	510	918	1078	475	510	475	510	475	510	913	970	929	987
Фактическая масса впрыска	грамм	482	541	482	541	482	541	432	465	835	981	432	465	432	465	432	465	830	882	845	898
Скорость впрыска	мм/с	368	368	368	368	460	460	400	400	442	442	517	517	517	517	517	517	800	800	490	490
Диаметр шнека	мм	50	53	50	53	50	53	55	57	60	65	55	57	55	57	55	57	65	67	65	67
Давление впрыска	МПа	177	158	177	158	177	158	182	169	164	165	182	169	182	169	182	169	167	157	180	169
Соотношение L:D	——	24,5:1	23:1	24,5:1	23:1	24,5:1	23:1	25,3:1	24,4:1	25:1	21:1	25,3:1	24,4:1	25,3:1	24,4:1	25,3:1	24,4:1	22,7:1	22:1	24,2:1	23,5:1
Ход шнека	мм	270		270		270		200		325		200		200		200		275		280	
Скорость вращения шнека	об/мин	0-300		0-300		0-300		0-300		0-350		0-300		0-300		0-300		0-300		0-390	
Узел смыкания																					
Усилие смыкания	кН	2700		3080		3280		3680		4000		4280		4500		4800		5000		5300	
Ход подвижной плиты	мм	560		600		600		640		720		650		680		720		720		780	
Размер плиты	мм×мм	860×850		960×930		955×955		1030×1000		1080×1060		1060×1120		1160×1090		1190×1140		1310×1310		1290×1240	
Расстояние между колоннами	мм×мм	580×570		615×585		630×630		670×640		720×700		720×660		730×660		760×710		780×780		820×770	
Максимальное расстояние между плитами	мм	1160		1250		1250		1310		1390		1350		1430		1470		1570		1580	
Высота формы (Min-Max)	мм	220-600		250-650		250-650		270-670		270-670		300-700		300-750		330-750		350-850		350-800	
Ход выталкивателя	мм	160		100		100		100		100		160		160		160		160		160	
Усилие выталкивателя	кН	77		77		77		77		77		77		77		77		182		111	
Общие данные																					
Давление системы гидравлики	МПа	17,5		17,5		17,5		19		17,5		19		19		19		16 (17,5)		19	
Мощность электродвигателя	кВт	37+37		37+37		45+45		45+45		55+55		55+55		55+55		55+55		55+22		53+53+31	
Мощность нагревателей	кВт	22,5		22,5		22,5		28,5		30,9		28,5		28,5		28,5		36,9		36,1	
Количество температурных зон	шт	6		6		6		7		6		7		7		7		7		6	
Объем масляного бака	л	380		380		380		420		420		500		625		470		655		850	
Габариты (ДхШхВ)	m × m × m	6,2×1,7×2,4		6,3×1,8×2,4		6,3×1,8×2,4		7,3×2,0×2,4		7,7×2,0×2,4		7,4×2,0×2,4		8,1x2,0x2,6		7,7×2,0×2,4		8,6x2,3x2,7		8,6×2,2×2,5	
Вес машины	т	10		12		13,5		17		18		20		23		22,1		31		25	

Рассверловка плит



Периферийное оборудование и технологическая оснастка (пресс-формы)

Наша компания «Инмашпром» уже в течение многих лет сотрудничает и является партнером нескольких заводов-производителей периферийного оборудования и технологической оснастки (пресс-форм).

Инженеры и специалисты нашей компании комплектуют технологические линии на базе инжекционно-литьевых машин HWAMDA Machinery самым современным, качественным и надежным периферийным оборудованием. Среди линейки полного спектра оборудования представлены:

- вакуумные автозагрузчики;
- осушительные бункеры;
- промышленные чиллеры;
- дробилки;
- конвейерные ленты;
- дозаторы красителя;
- пропорциональные клапаны;
- миксеры;
- термостаты;
- влагоудалители;
- коллекторные блоки с ротаметрами и т.д.

Широко представлены системы автоматизированного съема изделий из пресс-формы, роботы, которые позволяют полноценно автоматизировать процесс литья под давлением в части съема и складирования готовых отлитых изделий.

Перед комплектацией линии специалисты компании производят точный расчет параметров и необходимой мощности каждого из узлов и агрегатов, необходимых для бесперебойной и качественной работы.

Произведя запуск очередной линии, наш персонал осуществляет гарантийное и послегарантийное техническое обслуживание. Техническая поддержка производится 24 часа в сутки.